文章编号:1001-5078(2024)08-1263-09

·红外技术及应用·

# 基于 RPCA-FFT 的复合材料冲击损伤缺陷成像

# 叶振宇,吴 伟

(南昌航空大学,江西南昌330063)

摘 要:针对传统锁相热成像缺陷特征提取算法存在对比度较低和小缺陷易丢失问题,提出了 基于鲁棒主成分分析(RPCA)与 FFT 相结合的缺陷检测算法,并用非精确增广拉格朗日乘子 法(IALM)求解 RPCA 模型。将原始红外热波序列向量化为二维矩阵,通过 RPCA 将数据分解 成两部分:近似提取非均匀背景的低秩矩阵,反映缺陷信息的稀疏矩阵,对得到的稀疏矩阵使 用 FFT 求得去除非均匀背景的幅度与相位图,针对求解 RPCA 模型时 IALM 需人为引入初始 值,影响优化结果等问题,使用暴龙优化算法(TROA),选取信杂比增益和背景抑制因子构建 适应度函数,对初始平衡参数和惩罚因子进行优化。实验结果表明,该算法所得图像对比突 出、小缺陷信息明显,客观评价指标优于其他算法,其中熵值有了大幅度的减小,有效抑制热波 图像非均匀背景。

关键词:锁相热成像;红外图像序列;鲁棒主成分分析;暴龙优化算法;缺陷检测 中图分类号:TN219;TP391.4 文献标识码:A DOI:10.3969/j.issn.1001-5078.2024.08.013

# **RPCA-FFT** based imaging of impact damage defects in composite materials

#### YE Zhen-yu, WU Wei

(Nanchang Aviation University, Nanchang 330063, China)

**Abstract**: Aiming at the problems of low contrast and easy loss of small defects in the traditional phase-locked thermal imaging defect feature extraction algorithm, a defect detection algorithm based on the combination of robust principal component analysis (RPCA) and FFT is proposed, and the RPCA model is solved by the inexact augmented Lagrange multiplier method (IALM). The original infrared thermal wave sequence vector is transformed into a two-dimensional matrix, and the data is decomposed into two parts by RPCA. The low-rank matrix that approximates the extraction of the non-uniform background, and the sparse matrix that reflects the defective information, and the magnitude and phase maps of the non-uniform background are obtained by using the FFT on the obtained sparse matrix, which is a aimed at the problem that IALM needs to artificially introduce the initial value to solve the RPCA model, which affects the optimization results. Tyrannosaurus optimization algorithm (TROA) is used to construct the fitness function by selecting the signal-to-heterodyne gain and the background suppression factor, and to optimize the initial equilibrium parameters and the penalty factor. The experimental results show that the image obtained by this algorithm has outstanding contrast, obvious information of small defects, and better objective evaluation indexes than other algorithms, in which the entropy value has been greatly reduced, effectively suppressing the non-uniform background of the heat wave image. **Keywords**: phase-locked thermography; infrared image sequences; robust principal component analysis; Tyrannosaurus optimization algorithm; defect detection

作者简介:叶振宇(1995 - ),男,硕士研究生,主要从事红外热成像无损检测的研究。E-mail:863479520@ qq. com 收稿日期:2023-11-01

#### 1 引 言

对于在役飞机而言,鸟击、冰雹冲击、维修工具 撞击等都容易导致复合材料构件内部产生损伤,这 些往往会导致结构强度和力学性能降低,造成严重 的安全隐患<sup>[1]</sup>。因此,对航空复合材料冲击损伤状 况进行检测和评估十分重要。

与超声 C 扫、X 射线和磁粉检测等相比,红外热 成像(IRT)已作为一种无损检测技术用于复合材料 的缺陷检测,该技术具有检测速度快、非接触性、单 次检测面积大及安全可靠等优点<sup>[2]</sup>。根据激励信 号的不同可分为脉冲热成像(PT)、锁相热成像 (LT)、脉冲相位热成像(PPT)、调频热波成像 (FMTWI)等<sup>[3]</sup>。其中,锁相热成像是对记录的热波 序列进行处理,且该成像不受加热不均匀的影响,受 到广泛的关注和应用。

然而红外热像仪在成像过程中容易受到焦平面 探测器噪声、分辨率、环境温度的影响,通常红外图 像呈现出缺陷信息不明显和对比度不高的现象<sup>[4]</sup>, 锁相热成像常用的特征提取算法有四点相关法 (FPCM)、快速傅里叶变换法(FFT)、主成分分析法 (PCA)、独立主成分分析法(ICA)和相关系数法 (CA)<sup>[5-9]</sup>等。Ranjit 等人采用锁相热成像对飞机 蜂窝结构渗水情况进行检测,对比 FPCM、FFT 和 PCA 三种算法的处理结果,结果表明 PCA 能明显提 高图像对比度<sup>[10]</sup>。袁丽华等人采用 ICA 对热图序 列进行处理,依据评价指标选取合适的区间提取特 征图像,验证 ICA 算法在复材冲击损伤缺陷的热图 序列特征图像选取的可行性<sup>[11]</sup>。近年来低秩稀疏 分解理论(LRSD)被用于红外热图像处理中,该理 论认为红外图像可以看作是低秩矩阵和稀疏矩阵的 组合,Yan 等人在该理论的基础上,对脉冲热成像得 到的红外热图序列进行稀疏分解,后通过热图像重 构技术得到新的红外图像,并且所得图像质量优于 传统的热波图像处理方法<sup>[12-13]</sup>。

根据上述研究可知,对热波序列的处理和算法 的改进是锁相热成像技术的核心,直接决定缺陷的 识别能力和准确度。目前锁相热波序列处理算法 中,FPCM和FFT需要处理大量的数据,并且对缺陷 的检测和识别能力有限,成像质量不高,PCA和ICA 算法虽然对红外图像的成像质量有着明显增强,但 PCA 与 ICA 算法提取的都不是相位与幅值的信息, 并且 PCA 易受数据中奇异值的影响,难以有效提取 损伤引起的空间形变特征<sup>[14]</sup>。鉴于此,通过对热波 图像序列的时域和低秩稀疏性分析,提出一种基于 RPCA 与 FFT 相结合的缺陷检测算法,提升锁相热 成像缺陷特征提取算法的对比度和缺陷识别能力。

# 2 RPCA 理论与求解算法优化

# 2.1 RPCA 理论

RPCA 是低秩矩阵恢复模型的一种,给定一个 图像矩阵  $M \in R^{m \times n}$ , 且 M = L + E,其中 L 是低秩矩 阵,表示图像背景, E 是稀疏矩阵,表示缺陷部分。 则 RPCA 的表达式为:

 $\min_{L,E} \operatorname{rank}(L) + \lambda \| E \|_{0}$ , s. t. M = L + E (1) 式中,目标函数为矩阵 *L* 的秩和 *E* 的零范数的函数;  $\lambda$  表示权重因子。采用矩阵的核范数来近似矩阵的秩,用矩阵的 *L*1 范数来近似 *L*0 范数。则上式可以变换为:

 $\min_{L \in \mathbb{R}} \| L \|_* + \lambda \| E \|_1, \text{ s. t. } M = L + E \qquad (2)$ 

式中,  $\|L\|_{*} = \sum_{i=1}^{m} \delta_{i}(L)$  表示矩阵*L*的核范数; $\delta_{i}(L)$ 表示矩阵*L*的第*i*个奇异值;  $\|E\|_{1} = \sum_{ij} |E_{ij}|$ 表示 矩阵*E*中所有元素绝对值的和。

其增广拉格朗日函数为:

更新L。.

 $L(L_0, E_0, Y, \mu) = \|L_0\|_* + \lambda \|E_0\|_1 +$ 

 $(Y, M - L_0 - E_0) + \frac{\mu}{2} \|M - L_0 - E_0\|_F^2$  (3)

式中, µ 为惩罚因子; Y 为对偶残差变量。利用替代 更新的方式,即首先通过最小化增广拉格朗日函数 来获得低秩矩阵,然后更新对应的稀疏矩阵,最后求 得 Y 和,但当惩罚因子较大时,该算法计算的奇异 值较多,使其算法的收敛速度变慢,因此引入非精确 增广拉格朗日乘子法(IALM)求解 RPCA 问题,该算 法不需对参数进行精确求解,可大大减小运算量,加 快收敛速度,下式为使用 IALM 算法求解对应的低 秩和稀疏矩阵。

$$\sup_{L_0} \|L_0\|_* + \frac{\mu}{2} \|M - L_0 - E_0 + \mu^{-1}Y\|_F^2$$

$$= D_{\mu^{-1}}(M - E_0 + \mu^{-1}Y)$$

$$= \mathfrak{T}_{K} E_0 :$$

$$(4)$$

$$\arg\min_{E_0} \lambda \|E_0\|_1 + \frac{\mu}{2} \|M - L_0 - E_0 + \mu^{-1}Y\|_F^2$$
$$= S_{\mu^{-1}\lambda} (M - E_0 + \mu^{-1}Y)$$
(5)

多次迭代直到收敛,其中公式(4)中 $D_{\mu^{-1}}$ 为矩 阵软阈值算子,公式(5)中 $S_{\mu^{-1}\lambda}$ 为指定阈值下的收 缩算子,分别定义为:

$$D_{\tau}(X) = US_{\tau}(\Sigma)V^{T}$$
(6)

$$S_{\tau}(X) = \begin{cases} x - \tau, x > \tau; \\ x + \tau, x < -\tau; \\ 0, 其 \&. \end{cases}$$
(7)

式中,U和V为矩阵X的 SVD 左右正交矩阵; $\Sigma$ 为 SVD 的特征值 $\sigma_i$ 组成的对角阵。图 1 为 RPCA 算法的流程图。



图 1 IALM-RPCA 算法流程图

Fig. 1 IALM-RPCA algorithm flowchart

2.2 基于暴龙优化算法的参数寻优

初始参数的选择在算法求解过程中是一个十 分重要的步骤,在大多数情况下,使用者一般依据 文献或者自身经验手动进行参数调整,这样无法 保证求解结果是最佳的。显然,非精确增广拉格 朗日求解方法存在低秩项与稀疏项的平衡参数和 初始的惩罚因子设置的不确定性,在实际应用中 很难在迭代的初始阶段便能选取合适参数,而 往往通过经验选取初始值,比如将平衡参数设置 为 $\lambda = 1/\sqrt{\max(m,n)}$ ,其中m,n分别为矩阵的行 和列,惩罚因子 $\mu = \frac{mn}{4||M||_1}$ ,但这些根据经验选取 参数的初始值并不适用于所有情况,对于平衡参 数 λ 来说,取值的不同对应用背景和实验目的有 着不同的影响,一般来说,λ 取值越小背景部分 (低秩矩阵)越清晰,而为了得到更清晰的缺陷图 片(稀疏矩阵),可以将 λ 的取值大一些,对于惩罚 因子μ来说,取值过大会导致求解得到的低秩项 变模糊,并且拉格朗日乘子和惩罚因子有着数学 关联,因此初始参数选取不当会影响迭代过程,甚 至出现不收敛的情况,影响运算精度。为了解决 上述问题,采用暴龙优化算法(TROA)对初始平衡 参数以及惩罚因子进行初始值优化。

# 2.2.1 暴龙优化算法

TROA 是一种新的元启发式算法,算法通过模拟暴龙的狩猎行为来更新优化问题,以寻求更好的解决方案,TROA 在收敛速度和性能的稳定性上与其他优化算法相比有较强的竞争力<sup>[15]</sup>。

首先初始化一个暴龙群体,并且通过计算确定 搜索空间的上下限,随机生成搜索空间中的猎物数 量,如等式:

X<sub>i</sub> = rand(np,dim) · (ub - lb) + lb (8)
 式中, X 为猎物位置,其中,n 为维数, np 为种群数,
 dim 为搜索空间的维数,ub 为上限,lb 为下限。

当暴龙看到离它最近的猎物时,它就会试图捕猎,猎物为了保护自己不狩猎,会采取逃跑行为,因此捕猎过程包括追逐和捕捉行为,且狩猎是随机的,如公式:

$$X_{\text{new}} \begin{cases} x_{\text{new}}, \text{if } rand() < Er \\ \text{Random}, \text{else} \end{cases}$$
(9)

其中,*Er* 是到达猎物的可能性;*x*<sub>new</sub> 为猎物更新位置,如公式:

$$x_{\text{new}} = x + r \text{and} () \cdot sr \cdot (t pos \cdot tr - t arget \cdot pr)$$
(10)

式中, sr 为狩猎成功率, 介于[0,1]之间, 如果成功 率为0,则表示猎物逃脱, 捕猎失败, 必须相应的更 新猎物位置, 目标是猎物到暴龙的最小位置。 tr 表 示暴龙的奔跑速度; pr 表示猎物的奔跑速度, 这里 假设猎物的奔跑速度小于暴龙的奔跑速度。

选取过程取决于猎物的位置,即目标猎物的当 前位置和之前的位置。如果暴龙不能捕猎或者猎物 逃跑保护自己不被狩猎,猎物的位置即变为0,上述 过程是通过比较适应度函数来实现,具体过程如 公式:

$$X_{i}^{k+1} = \begin{cases} \overline{\mathbb{P}} \widehat{\mathrm{mbm}} \widehat{\mathrm{mbm}}$$

式中, *C*(*x*) 为初始随机猎物位置的适应度值; *C*(*x*<sub>new</sub>) 为更新后猎物位置的适应度值。

2.2.2 适应度函数

优化算法的最终目的是为了选取最优初始值, 使非精确增广拉格朗日算法求解 RPCA 问题得到的 稀疏矩阵重构图像质量更高、效果更好,因此适应度 函数在初始值优化过程中起着非常重要的作用,根 据红外图像的特性,选取信杂比增益和背景抑制因 子构建综合评价指标,其计算公式为:

$$C = \alpha \cdot SCRG + (1 - \alpha) \cdot BSF$$
(12)

其中, α 表示两个评价指标的重要性,取值范围为 [0,1];SCRG 表示信杂比增益,定义为结果图像和 原始图像信杂比的比值,公式为:

$$SCRG = \frac{SCR_{\text{out}}}{SCR_{\text{in}}}$$
(13)

$$SCR = \frac{|\boldsymbol{\mu}_t - \boldsymbol{\mu}_b|}{\boldsymbol{\sigma}_b} \tag{14}$$

公式(13)中, SCR<sub>in</sub>、SCR<sub>out</sub>分别表示原始图像和重构图像的信杂比;公式(14)中 $\mu_i$ 表示缺陷的平均像素值; $\mu_b$ 表示缺陷周围背景的像素平均值; $\sigma_b$ 表示 图像的标准差。

另外,BSF 为背景抑制因子,定义为原始图像和 结果图像标准差的比值,公式为:

$$BSF = \frac{\sigma_{\rm in}}{\sigma_{\rm out}} \tag{15}$$

式中, $\sigma_{in}$ 和 $\sigma_{out}$ 分别表示原始图像和重构图像的标准差。

通过计算 SCRG 指标的评估,可以判断算法对 红外图像中真实缺陷的增强能力,而 BSF 指标可以 检验对背景的抑制能力,上述两个指标计算的值结 果越大,说明算法相应的功能越强大,因此将这两个 指标融合可以更好的找到使用非精确增广拉格朗日 法求解 RPCA 问题的初始输入值。

则暴龙优化算法的适应度函数为:

$$C = \max\{C_1, C_2, \cdots, C_i, \cdots, C_k\}$$
(16)  
$$\{\lambda \in \lambda \leq \lambda\}$$

s. t. 
$$\begin{cases} \mu_{\min} \leq \mu \leq \mu_{\max} \\ \mu_{\min} \leq \mu \leq \mu_{\max} \end{cases}$$
(17)

最终目标是求得全局最大综合评价指标值对应 的平衡参数和惩罚因子。图2为TROA流程图。



# 3 锁相热成像无损检测试验

3.1 冲击损伤试件

冲击试验用的试验件为某航空飞机复材舱门工 艺研发的工艺试验件,主要材料为 T800 复合材料, 试块尺寸为 600 mm×400 mm×4.0 mm。冲击试验 参照 ASTM D7136 标准,使用冲击损伤枪代替落锤 进行损伤引入,冲击采用半球形金属冲头,冲头直径 为 16 mm,在试验过程中,通过调节冲击损伤枪的气 压值来控制冲击能量,当气压值设定为 1630 mbar、 2260 mbar 和 4600 mbar 时,冲击能量平均为 15 J、 30 J和 45 J,实际冲击能量相差不大于 1 J。冲击后 的试件如图 3 所示,其中图(a)为冲击后试件的整 体示意图,图(b)为标注的冲击点具体冲击能量。



3.2 热波图像序列采集系统

热波图像序列采集系统主要由激励源、红外热 像仪、锁相系统和图像处理与控制系统构成。该采

#### 集系统结构示意图如图4所示。



Fig. 4 Schematic diagram of the acquisition system structure

对冲击试件进行锁相热成像检测,主要试验参数设置如下:热像仪选择了远红外波段非制冷热像仪,其帧频为30 Hz,分辨率为640×512,光谱响应范围为7.5~13.5 μm,采用锁相周期为5个,激励功率为1600 W,锁相频率为0.1 Hz,因此采集得到的热波图像帧数为1500 帧。图5为采集得到的热波图像帧数为1500 帧。图5为采集得到的热



Fig. 5 Representative frame diagram of thermal wave sequence images

of impact damaged specimens

#### 4 基于 RPCA 的热波图像数据分析

4.1 热波图像预处理

锁相热成像检测技术利用按照一定功率函数变 化的热流来加热待检测的材料表面,热波传导过程 中若遇到缺陷,则缺陷处的表面温度序列相比较于 正常区域的相位会发生改变。常用的热功率函数表 达式为:

$$p = A_m \frac{1 - \cos(2\pi ft)}{2}$$
(18)

式中,p为加热功率;A<sub>m</sub>为功率幅值;f为调制频率。 图 6 为特定频率的激励源下通过红外热像仪采集到 的多帧热波图像,从整个过程上来看是一个三维的 张量热图像序列,如图(a)所示,图(b)为试件表面 上某一点的温度变化,温度在上升的同时,伴随着与 激励源相同频率的温度波动。

图像预处理对后续的图像分析工作产生极大 地影响,针对实际采集到的热波图像序列,主要的 预处理为降噪和消除趋势项,分别用 Savitzky-Golay 滤波器和最小二乘法进行降噪和消趋势项处 理,其中 Savitzky-Golay 滤波器是直接对时域的数 据进行平滑滤波,主要用于对数据的平滑去噪,而 热波信号的趋势项是含有时间常数的,采用最小 二乘法处理能得到较好效果,处理后所得结果如 图 7 所示。



Fig. 7 Images preprocessing results

4.2 热波图像序列的向量化

虽然图像预处理消除了热波数据中包含的一些 噪声,但只利用到时域上信息处理,使用 RPCA 对热 波图像中的数据进一步分解,以便利用空间信息进 一步增强全局区域与缺陷之间的对比度。

由上述的 RPCA 理论可知, RPCA 主要针对的 是二维矩阵,对于上述处理后的图像序列,每一帧的 图像可以用 *m*×*n* 的二维矩阵如公式(19)所示,加 上时间分量就是三维数据矩阵,因此使用 RPCA 处 理图像序列的前提就是将三维矩阵转换为二维矩 阵。具体策略为将图像序列的每一帧 *m*×*n* 表示的 二维图像都向量化转换为 *mn*×1 的一维矩阵如公 式(20)所示,再转置按照行排列得到一个新的二维 矩阵 *Q*,从而 *Q* 中的第*i* 行对应的即为向量化的第 i 帧热波图像。

$$X = \begin{bmatrix} x_{11} & x_{12} & \cdots & x_{1n} \\ x_{21} & x_{22} & \cdots & x_{2n} \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ x_{m1} & x_{m2} & \cdots & x_{mn} \end{bmatrix}$$
(19)  
$$X = \begin{bmatrix} x_{11}, x_{12}, \cdots, x_{1n}, x_{21}, x_{22}, \cdots, x_{2n}, \cdots, x_{m1}, \\ x_{m2}, \cdots, x_{mn} \end{bmatrix}^{T}$$
(20)

$$Q = [X_1, X_2, \cdots, X_t]$$
(21)

如上所示, 热波图像数据矩阵 X 由两部分组成:L 表示的非均匀背景, E 表示的缺陷信号, 即:

$$Q = L + E \tag{22}$$

假设代表缺陷的像素数小于完整区域对应的 像素数是合理的,因此,E即为稀疏矩阵,该矩阵 数据大部分项为零,剩余的非零项则表示的是缺 陷信息,此外,每帧热波图像所包含的背景都具有 近似相同的相关结构,由于缺陷信息只包含在E 中,尽管受到噪声和非均匀背景L的影响,但热波 图像序列数据分析问题等价于从Q中估计稀疏矩 阵E。

4.3 基于暴龙优化算法的 IALM 参数寻优

为寻求 IALM 的最优初始值,选取 150 帧红外 热波序列,经过预处理和向量化得到一个 327680 × 150 的二维矩阵,通过经验公式,确定平衡参数和惩 罚因子的上下限分别为(0.005,0.01)和(0.0005, 0.01),设置最大迭代次数为 50,种群规模为 10,暴 龙奔跑率 tr 为 0.3,猎物奔跑率 sr 为 0.25,捕捉成 功率 pr 为 0.8,确定适应度函数中的信杂比增益和 背景抑制因子的权重为 0.5。

通过多次迭代和计算,得到优化算法的迭代曲 线如图 8 所示,从中可以看出,当迭代到 32 次时,已 经达到最佳目标值 3.6606,此时得到最优初始参数 (λ,μ)为(0.0086,0.0079)。



4.4 基于 RPCA-FFT 的热波图像序列分解与重建

由上述的试验参数设置可知,热像仪共记录了 1500 帧热波图像,经过向量化得到一个 327680 × 1500 的二维矩阵,使用最优初始参数的 IALM 求解 RPCA 模型,得到低秩矩阵 *L* 和稀疏矩阵 *E*,对得到 的稀疏矩阵进行图像重构,得到缺陷信息图像序列, 采用 FFT 对图像序列进行处理,最终得到缺陷信息 的相位和幅度图,其缺陷信息图像序列的傅立叶变 换公式为:

$$Y_{k}(x,y) = \sum_{n=0}^{N-1} \left[ y_{n}(x,y) \exp\left(-j\frac{2\pi Kn}{N}\right) \right]$$
  
(K = 0,1,...,N-1) (23)

式中: $y_n(x,y)$ 为缺陷图像序列; $Y_k(x,y)$ 为缺陷图 像序列的傅里叶变换。

为了提取锁相频信号下的幅度与相位信息,*K* 通过以下公式得出:

$$K = \left[\frac{N}{\left(\frac{f_s}{f_e}\right)}\right] + 1 \tag{24}$$

式中, f, 为采样频率; f, 为加载频率。

因此幅度 A 的计算公式为:

$$A = \sqrt{\left[\operatorname{Re}(Y_{k}(x,y))\right]^{2} + \left[\operatorname{Im}(Y_{k}(x,y))\right]^{2}}$$
(25)

相位的计算公式为:

$$\phi = \arctan\left(\frac{\operatorname{Im}(Y_k(x,y))}{\operatorname{Re}(Y_k(x,y))}\right)$$
(26)

图 9 即为基于 RPCA-FFT 的红外热波图像序列数据处理方法框架。



Fig. 9 Framework of infrared thermal wave image sequence data processing method based on RPCA-FFT

#### 5 实验结果及分析

在采取 RPCA-FFT 对热波序列进行处理之前, 先使用传统的 FPCM、FFT 和 CA 三种数据处理方法 对该序列进行处理成像,为了能够使热波图像中的 微小缺陷更易于被人眼识别,对得到的灰度图像采 用伪彩色方法将信息投影到彩色图像上,并且进行 一定程度上的亮度调整得到图 10 三种数据处理方 法的成像示意图,为了使显示结果更为直观,剔除试 件四周用黑色记号笔标记的边缘区域,得到各种成 像图的三维分布。

从成像结果图与三维分布图中可以看出,这三种 方法在一定程度上都可以消除大部分的非均匀背景, 使用 FPCM 成像时,可以识别出使用 45 J 冲击能量对 试件造成的缺陷,并且其相位图可以看出模糊的30J 冲击能量造成的缺陷,而对于15J冲击能量造成的缺 陷则无法识别出来,其相位图三维分布也只能勉强看 出 30 J 冲击能量造成的缺陷,但可以看出该算法对噪 声的抑制能力较好;使用 FFT 成像时,可以看出只能 识别45J冲击能量造成的缺陷,其他冲击能量造成的 缺陷则无法看出,而从三维分布图中可以看出,该方 法所得的幅度图噪声较多,缺陷显示不明显,相位图 像效果较好,噪声抑制效果较幅度图效果好;使用 CA 成像时,从成像图中可以识别出 45 J 和 30 J 冲击能 量造成的缺陷,并且其相位图相比较幅度图,其缺陷 轮廓的细节信息更加明显,成像效果更好,从三维分 布可以看出,该成像算法的相位图的缺陷更加突出, 能够显示 45 J 和 30 J 冲击能量造成的缺陷。这三种 方法虽然在一定程度上可以突出目标信息,并且消除 部分的背景杂波和噪声,但无法检测出15J冲击能量 对试件造成的缺陷,从而产生漏检的情况。



Fig. 10 Traditional data processing method imaging image and its corresponding three-dimensional distribution

然后,将所提出的基于 RPCA-FFT 的方法用于 热波图像数据处理,在使用 Savitzky-Golay 滤波器和 最小二乘法进行预处理后,将每帧热波图像展开成 一个尺寸为 327680×1 的行向量,使用 RPCA 将 327680×1500 的二维矩阵分解成低秩和稀疏两部 分,对其稀疏矩阵 E 中的每一行重组为大小为 640 ×512 的热波图像,图 11 为从进行 RPCA 分解后选 取具有代表性的低秩和稀疏矩阵进行重组后成像的 帧图,其中图(a)为消除趋势项后成像原图,图(b) 为分解出的低秩矩阵成像图,图(c)为稀疏矩阵成 像图,可以看出缺陷信息被很好的提取出来。

图 12 为对 1500 帧稀疏矩阵成像图进行 FFT 得 到的幅度和相位图以及相应的三维分布,其结果可 以看出该成像方法能更好的识别出缺陷位置和尺 寸,相比较于上述三种成像方法,RPCA-FFT 得到的 相位图能够识别出 15 J、30 J 和 45 J 冲击能量对试 件造成的缺陷,从图像的三维分布中可以看出,成像 结果虽然具有少量的背景杂波,但相比较于提取出 的缺陷来说,少量的背景杂波并没有影响缺陷的检 测,并且检测出其他几种数据处理成像方法没有检 测出的小缺陷。

为了进一步证实本文方法的成像结果的优异性,分别计算四种方法成像图的信噪比(SNR)和熵 (EN)列于表1中做进一步的定量分析。其中熵值

越大说明信息量越大,所以混合信号越多,因此缺陷 提取算法得到的图像熵值越小越好。



超另次用为000帧床图(0)为000帧低代成像 (C)为000帧桶

图 11 RPCA 分解代表帧图

Fig. 11 RPCA decomposition representative frame diagram



three-dimensional distribution

依据客观评价指标定量结果分析可知,与其他 几种成像算法相比, RPCA-FFT 算法所得幅度图和 相位图的 SNR 参数最高,其次为 CA 算法,FFT 算法 所的图像信噪比最低,这些数值都与上述主观评价 结果相对应,并且 RPCA-FFT 算法所得到的缺陷图 像的 EN 小于其他算法,表明信号分布的更集中,缺 陷提取效果最好。

表1 不同数据处理成像方法的定量分析

Tab. 1 Quantitative analysis of different

data processing imaging methods

| 处理<br>算法 | FPCM<br>(幅度图,<br>相位图) | FFT<br>(相位图,<br>幅度图) | RPCA-FFT<br>(幅度图,<br>相位图) | CA<br>(幅度图,<br>相位图) |
|----------|-----------------------|----------------------|---------------------------|---------------------|
| SNR      | (23.67,25.78)         | (20.18,24.90)        | (27.12,30.88)             | (25.67,28.99)       |
| EN       | (3.36,3.17)           | (4.06,3.97)          | (2.11,1.48)               | (3.21,3.11)         |

# 6 结 论

针对锁相热波序列缺陷提取算法中,存在对比 度较低和小缺陷易丢失问题,结合红外热波图像的 稀疏特征,提出一种基于 RPCA-FFT 的锁相热波序 列缺陷成像算法。使用暴龙优化算法,确定 IALM 最佳初始参数,得到合适的平衡参数和惩罚因子,使 用初始参数优化后的 IALM 求解 RPCA 模型,获得 低秩矩阵和稀疏矩阵,最后,对稀疏矩阵使用 FFT 得到幅度和相位图。通过与其他几种缺陷特征提取 算法的主客观评价,该算法在图像对比度和缺陷识 别能力方面优于其他算法,具有较高的信噪比和对 比度。

#### 参考文献:

- [1] Meng Lingzhi. Low-velocity impact response analysis of composite laminates[D]. Harbin: Harbin Engineering University, 2021. (in Chinese)
   孟伶智.复合材料层合板低速冲击响应分析[D]. 哈尔 滨:哈尔滨工程大学, 2021.
- [2] Liu B, Zhang H, Fernandes H C, et al. Experimental evaluation of pulsed thermography, lock-in thermography and vibrothermography on Foreign Object Defect (FOD) in CFRP[J]. Multidisciplinary Digital Publishing Institute, 2016, (5):743.
- [3] Yuyu Z, Bin G, Shichun W, et al. A design of multi-mode excitation sourcefor optical thermography nondestructive sensing [J]. Infrared Physics & Technology, 2018, 94: 23-31.
- [4] Wei Jiacheng, Liu Junyan, He Lin, et al. Recent progress in infrared thermal imaging nondestructive testing technology[J]. Journal of Harbin University of Sciense and Technology, 2020, 25(2):9. (in Chinese)
  魏嘉呈,刘俊岩,何林,等. 红外热成像无损检测技术 研究发展现状[J]. 哈尔滨理工大学学报, 2020, 25 (2):9.
- [5] Wu D, Busse G. Lock-in thermography for nonde-structive evaluation of materials[J]. Revue Généralede Thermique, 1998,37(8):693-703.

[6] Guo Jianguang, Gao Xiaorong, Guo Jianqiang, et al. On the dead zone of eddy current heating of lock-in thermography for unidirectional carbon fiber reinforced plastic [J]. NOT,2017,39(11):1-6. (in Chinese)

郭建光,高晓蓉,郭建强,等.单向碳纤维增强复合材料的锁相涡热成像检测盲区[J].无损检测,2017,39

(11):1-6.

- [7] Dong Yiwang, Zhu Xiao, Hong Kang, et al. Research on principal component analysis algorithm for infrared image sequence[J]. Laser & Infrared, 2022, 52(5):052. (in Chinese) 董毅旺,朱笑,洪康,等. 红外序列图像的主成分分析 算法研究[J]. 激光与红外, 2022, 52(5):052.
- [8] Carlos, Javier, Rengifo, et al. Method of selecting independent components for defect detection in carbon fiber-reinforced polymer sheets via pulsed thermography [J].
   Applied Optics, 2018, 57(33):9746-9754.
- [9] Wang Zijun. Technology and application research on IR lock-in thermgraphy for NDT & E[D]. Harbin: Harbin Institute of Technology,2010. (in Chinese) 汪子君. 红外相位法无损检测技术及应用研究[D]. 哈 尔滨:哈尔滨工业大学,2010.
- [10] Shrestha R, Choi M, Kim W. Thermographic inspection of water ingress in composite honeycomb sandwich structure: aquantitative comparison among lock-in thermography algorithms[J]. Quantitative Infrared Thermography Joural, 2019, 18(2):1-16.
- [11] Yuan Lihua, Hong Kang, Zhu Yan, et al. Impact damage characterization of composite materials based on independent component analgsis for infrared sequences [J].

Aeronautical Manufacturing Technology, 2022, 65 (20): 83-91. (in Chinese)

袁丽华,洪康,朱言等.基于红外序列独立成分分析的 复合材料冲击损伤缺陷表征[J].航空制造技术, 2022,65(20):83-91.

- [12] Moradikia M, Samadi S, HashempourHR, et al. Video-SAR imaging of dynamic scenes using low-rankand sparse decomposition [J]. IEEE Transactionson Computational-Imaging, 2021, 7:384 - 398.
- [13] Yan Z, Chen C Y, Luo L, et al. Stable principal component-pursuit-based thermographic data analysis for defect detection in polymer composites [J]. Journal of Processa Control, 2017, 49:644.
- [14] Qian Ronghui. Research on quantitative detection of composite materials based on loch-in thermography[D]. Harbin:Harbin Institute of Technology,2018. (in Chinese)
  钱荣辉.基于锁相红外的复合材料定量化检测研究
  [D].哈尔滨:哈尔滨工业大学,2018.
- [15] Sahu, Venkata Satya Durga Manohar, Padarbinda Samal, et al. Tyrannosaurus optimization algorithm: a new nature-inspired meta-heuristic algorithm for solving optimal control problems [J]. e-Prime-Advances in Electrical Engineering, Electronics and Energy, 2023(5):100243.